

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Внешний осмотр следует проводить визуально.
- 4.2. Размеры линз следует проверять универсальными измерительными инструментами.
- 4.3. Испытания на твердость по Бринеллю - по [ГОСТ 9012-59](#).
- 4.4. Испытание на растяжение - по [ГОСТ 1497-84](#). (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 4.5. Испытания на ударную вязкость - по [ГОСТ 9454-78](#) (образец типа 1).
- 4.6. Отбор проб для механических испытаний заготовок из сортового проката - по [ГОСТ 7564-73](#), заготовок из труб - по [ГОСТ 10006-80](#), поковок - по [ГОСТ 8479-70](#).
- 4.7. Цветная дефектоскопия - по [ГОСТ 18442-80](#).
- 4.8. Магнитопорошковая дефектоскопия - по [ГОСТ 21105-75](#).
- 4.9. Определение загрязненности металла заготовки неметаллическими включениями - по [ГОСТ 1778-70](#) (метод ША-1) на 6 образцах от каждой партии.